

水系コーティング工程条件

Opadry® は、ポリマー、可塑剤および色素等を最適な割合で混合したプレミックス粉末製品です。シャープなロゴの仕上がり、高いフィルム強度、良好な素錠への接着性など、優れたフィルムコーティングを形成します。

下表に示すカラコンのデータに基づく推奨コーティング工程条件です。個々の製品及びコーティング機の機能により、必要に応じて条件を調整して下さい。

		全周多孔 側方通気型コーティングパン				従来のパン
コーティングパン直径	cm	38.1	60.96	122	152.4	40.64
	in	15	24	48	60	16
コーティング分散液						
溶媒		精製水	精製水	精製水	精製水	精製水
固形成分濃度	% w/w	15**	15**	15**	15**	15**
工程目標						
ターゲットコーティング量 (素錠対重量増加)	% w/w	3	3	3	3	3
錠剤仕込み量†	kg†	1.5 - 3.0	12 - 15	120 - 160	320 - 350	3
スプレーガンの設定						
スプレーガン例	type	Schlick 931/7-1 S22	Spraying Systems 1/8 VAU	Schlick 931/7-1 S35 (ABC)	Manesty	Schlick 970/7-1 S75
スプレーガンの数	guns	1	1 - 2	3 - 4	5 - 6	1
スプレーノズル直径	mm	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	in	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
スプレーガンと錠剤床間の距離	cm	10	17	25	25	15
	in	4	7	10	10	6
スプレーガン同士の間隔	cm	N/A	10	15	15	N/A
	in	N/A	4	6	6	N/A
噴霧空気圧	bar	1.4	1.7	2.5	2.5	1.4
	psi	20	25	36	36	20
パターン空気圧	bar	1.4	1.7	2.5	2.5	1.4
	psi	20	25	36	36	20
コーティング工程条件						
給気風量	cu.m/hr	250 - 290	424 - 470	2300 - 3060	5440 - 6630	140
	cu.ft/min	147 - 175	250 - 275	1350 - 1800	3200 - 3900	80
パン回転速度*	rpm*	18	14	8	6	20
予熱錠剤温度	°C	45 - 50	45 - 50	45 - 50	45 - 50	45 - 50
	°F	113 - 122	113 - 122	113 - 122	113 - 122	113 - 122
給気温度	°C	60	65	65	65	65
	°F	140	149	149	149	149
錠剤床温度	°C	42- 45	42- 45	42- 45	42- 45	42- 45
	°F	113 - 118	113 - 118	113 - 118	113 - 118	113 - 118
スプレー噴霧速度 推奨コーティング 所要時間	g/min	10-18	40-56	260 - 420	650-700	12
	min	17-60 min	43-75 min	57-123 min	91-108 min	50 min
*コーティングパン回転速度は錠剤の混合が十分行われるように設定します。錠剤の大きさ、形状、もろさ及びパツフルのタイプによって設定値が異なることがあります。						
**色素含有処方への推奨濃度です。クリア処方には、5-10% 固形成分濃度を推奨します。						
†適切な錠剤仕込み量は錠剤の大きさと形により異なることがあります。						

The information contained herein, to the best of Colorcon, Inc.'s knowledge is true and accurate. Any recommendations or suggestions of Colorcon, Inc. with regard to the products provided by Colorcon, Inc. are made without warranty, either implied or expressed, because of the variations in methods, conditions and equipment which may be used in commercially processing the products, and no such warranties are made for the suitability of the products for any applications that you may have disclosed. Colorcon, Inc. shall not be liable for loss of profit or for incidental, special or consequential loss or damages.

Colorcon, Inc. makes no warranty, either expressed or implied, that the use of the products provided by Colorcon, Inc., will not infringe any trademark, trade name, copyright, patent or other rights held by any third person or entity when used in the customer's application.

For more information, contact your Colorcon representative or call:

North America
+1-215-699-7733

Europe/Middle East/Africa
+44-(0)-1322-293000

Latin America
+54-11-5556-7700

Japan
+81-544-65-2711

You can also visit our website at www.colorcon.com



© BPSI Holdings LLC, 2011. The information contained in this document is proprietary to Colorcon, Inc. and may not be used or disseminated inappropriately.

All trademarks, except where noted, are property of BPSI Holdings LLC.

pi_opadry_amb_coat_param_aq_V3_02_2011