



卡乐康新闻

卡乐康隆重推出全新的不含二氧化钛的防潮型薄膜包衣系统

这一创新的不含二氧化钛薄膜包衣系统，旨在应对湿敏性药物的挑战

2023年09月05日，美国宾夕法尼亚州哈里斯维尔，制药和营养品行业薄膜包衣系统，药用辅料及功能性包装开发和供应全球领导者卡乐康宣布推出全新的欧巴代薄膜包衣系统，以满足片剂防潮需求的同时，无需使用二氧化钛 (TiO₂)。

卡乐康薄膜包衣事业部总经理Annabel Bordmann解释道：“在欧盟市场，二氧化钛在药品中的应用前景仍存在不确定性，全球制药商正在研发不含二氧化钛的产品。许多药物活性成分对水分敏感，需要防护型包衣保护。这种全新的欧巴代®配方不含二氧化钛，具有功能性防潮作用，同时能够保持生产力水平和整体成本效益”。

卡乐康副总裁兼首席创新官Ali Rajabi-Siahboomi博士补充道：“防潮是药物配方和制造的一个重要方面，尤其是对于片剂而言。片剂中的活性药物成分(API)暴露在环境湿度下会降低产品的稳定性。基于卡乐康对材料、包衣技术和法规需求的深入了解，我们开发出了这种不含二氧化钛的欧巴代®新型配方，这种配方专为药品在患者使用以及存储过程中免受环境湿度影响而设计。对于制造商而言，这种包衣易于应用且十分高效。”

通过广泛的欧巴代®全配方薄膜包衣产品系列，卡乐康为客户提供精挑细选的产品配方，符合当地法规要求的高质量产品，从而降低研发复杂性，缩短产品上市时间。所有这一切都有卡乐康卓越和专业的技术支持以及法规专业知识作为后盾。



公司信息

卡乐康是为全球医药，保健品和动物用药行业的薄膜包衣，缓控释技术，特殊辅料以及功能性包装提供开发、供应和技术支持的领军者。我们的创新产品和技术，辅以全方位的增值服务，支持产品从概念到商业化的开发。卡乐康可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位持续可靠的供应，对市场需求和创新技术的专注为我们赢得了全球首选的设计与开发合作伙伴的美誉。卡乐康在全球有**16**个生产基地（包括**7**个薄膜包衣生产厂和**5**个功能性包装基地），**25**个技术服务实验室，**2100**多名员工专门服务于我们的客户。

更多信息，请访问 www.colorcon.com.cn

卡乐康联系人:卡乐康全球市场总监

Deborah J. Taylor

dtaylor@colorcon.com